

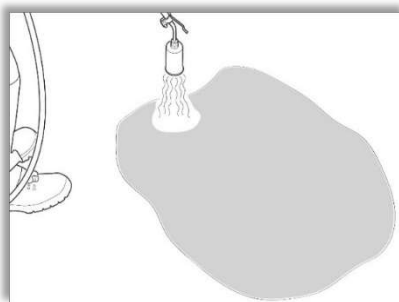
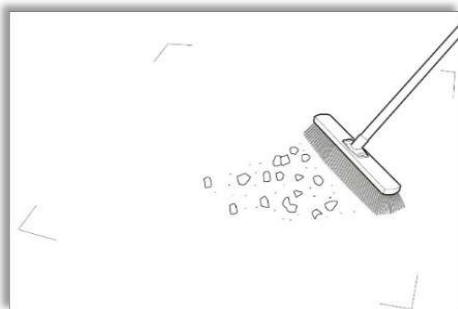
Udførlig instruktionsvideo om påføring på asfalt findes på vores hjemmeside:

www.colorpoint.se

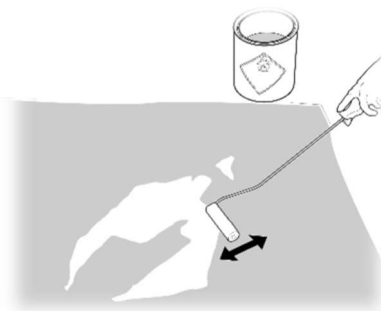
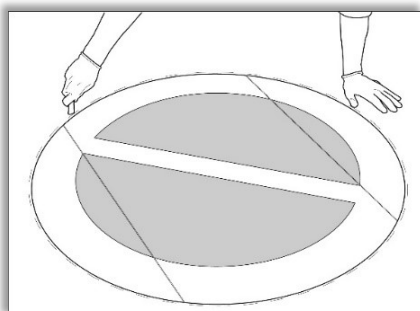
Ved installation på beton og sten, se separat instruktionsmetode (2-komponent NM 560)

1. Rengør underlaget med børste eller løvblæser. Ved behov tørres underlaget med en gasbrænder. Fjern støv, olie, fedt løse partikler osv. Ved behov fræses gamle afmærkninger bort. Et fast, tørt og vel rengjort underlag er en forudsætning for at kunne gå videre til næste skridt.

Passende påføringsforhold er tørt vejr, hvor overfladens temperatur er mindst 3°C højere end dugpunktet.

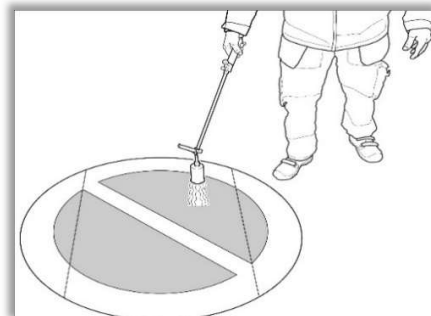
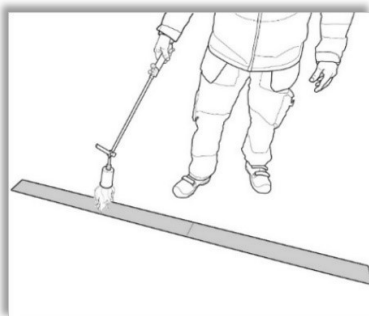
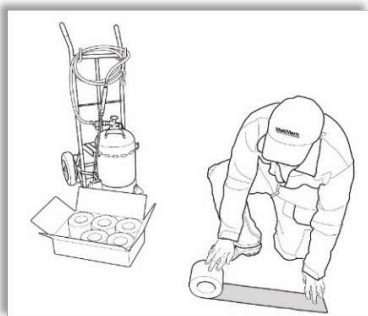


2. Hvis asfalten er gammel, er det en fordel at forbehandle asfalten med MeltMark® PRIMER (se separat beskrivelse/datablad). Mærk området, der skal behandles, med kridt. Brug en pensel eller en glat rulle. Primeren **skal tørre inden næste skridt**. **Placer ikke den præfabrikerede afmærkning oven på primeren, inden den er færdig med at tørre.**

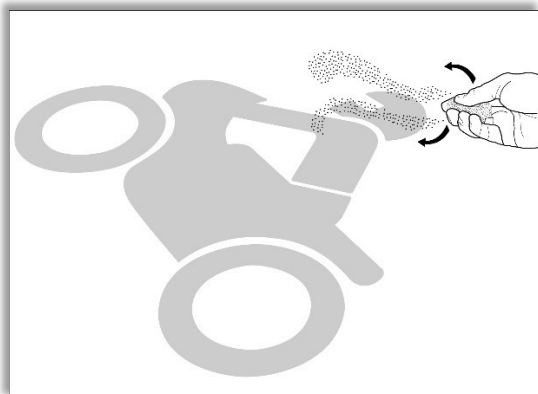


3. Placer afmærkningen oven på asfalten med glasperler og friktionspartikler opad. Varm med gasbrænderen på en afstand af ca. 10 til 30 cm over mærkningen. Varm med glidende bevægelser, indtil hele afmærkningen er smeltet og flyder ned i underlaget og forankrer sig. Hvis du er usikker på, om materialer er tilstrækkeligt varmt - materialet er tilstrækkeligt varmt, når det flyder frit/bobler let og kan trænge ned i asfaltens overfladestruktur. Visse farver smelter noget langsommere end hvidt materiale. Varm ved behov ved noget lavere styrke og i længere tid.

Brug en kraftig gasbrænder med en gasflaske på mindste 20 kg (fyldt). Bemærk at gasflasken gradvis bliver koldere under påføringen og kan tabe styrke efter længere opvarmning. Smeltningen påvirkes af flere faktorer, bl.a. overfladetemperatur, omgivende temperatur, vand, luftfugtighed osv.



4. For initial retrorefleksion og friktion påfør en blanding af overfladeglas og friktionspartikler direkte i det smeltede materiale (timing er vigtig). Partiklerne skal synke i til ~60% af deres diameter. Ved behov tilføres mere varme for at justere partiklernes forankring. I situationer, hvor kun friktion er væsentligt, påfør kun friktionspartikler.



5. Materialet afkøles normalt i løbet af 5-10 minutter. Når materialet er afkølet, kan man lave en efterkontrol med hammer og stemmejern (se billede ovenfor). God vedhæftelse er opnået, når asfalt sidder vedhæftet på afmærkningens underside. For at fremskynde afkølingen i meget varmt vejr, kan den færdigpårte afmærkning afkøles med vand fra en kande. Fej/fjern overflødige glaskugler, når arbejdet er afsluttet.

KORT PRODUKTBESKRIVELSE:

Materialetype: Præfabrikeret termoplastisk vejafmærkning (halvfabrikata)

Standardemballage papkasse 60x100 cm (~3-6 cm høj). Håndteres/transporteres altid plant liggende for at undgå deformation. Opbevares tørt og beskyttet mod direkte sollys. Afhængigt af kassernes indhold er det normalt ikke passende at stable flere end 25 kasser.

Beregnet til påføring udendørs. Regn/trafik bidrager til at holde afmærkningen ren.

Formuleret for bedste modstand mod sneopløjning og pigdæk (forudsat korrekt påføring/underlag).

Farver: Hvidt, gult og de fleste standardfarver


Tykkelse: 3 mm +0,4/-0,3 inklusive fabrikspårte overfladepartikler (Ruller ~2,3 mm)

Slidstyrke: Korrekt påført sammenlignelig med maskinlagt termoplast og mange gange højere end "almindelig" linjemaling.

Initiale måleværdier kan opnås for hvidt materiale forudsat korrekt påføring samt kombination af overfladeglas og friktionspartikler af høj kvalitet: RL ≥ 150 mcd (R3), SRT ≥ 55 (S3) ved måling på tør asfalt i henhold til beskrivelse i EN 1436:2018

PRODUCTION AND SALES OF ROAD MARKING PRODUCTS
This product has been manufactured under the controls established by a Bureau Veritas Certification approved management system that conforms with ISO 9001:2015 and ISO 14001:2015. Bureau Veritas Certificate number EST84619A and EST 84619B.

MeltMark®
PERFORMED THERMOPLASTIC ROAD MARKING



Producent: Hermseal AS **Salg:** ColorPoint Osby Kemi AB, Modellgatan 7, S 283 50 Osby, Sverige

Tlf. +46 479 131 90, e-mail: info@colorpoint.se Hjemmeside: www.colorpoint.se

De tekniske data, som vi angiver, er, ligesom vores anvisninger og anbefalinger, alle baseret på data fra vores leverandør. De er beregnet på at hjælpe brugeren med at finde den arbejds metode, der passer bedst, og opnå det bedst mulige resultat. Eftersom brugerens arbejdsforhold er uden for vores kontrol, kan vi ikke påtage os noget ansvar for de resultater, som brugeren opnår ved anvendelse af produktet. Med henblik på opfølgning anbefaler vi, at der føres løbende optegnelser vedrørende batchnummer, dato, sted, klimadata, temperatur, vejforhold, eventuelle forarbejder, lagerforhold osv. Dette dokument opdateres løbende. Forbehold for trykfejl.